

## Entrepreneuriat

### Subventions aux structures œuvrant dans le domaine de l'accompagnement à la création d'activités pour leurs programmes d'actions 2022

#### Annexe 1 : Tableau récapitulatif des subventions 2021 et 2022

| Structures  | Subventions 2021 | Subventions 2022 |
|---|------------------|------------------|
| Entreprendre pour Apprendre (EPA AURA)  | 9 400 €          | 15 000           |
| Sport dans la Ville – Entrepreneurs dans la ville   | 42 300 €         | 42 300           |
| Action'elles  | 7 400 €          | 15 000           |
| CIDFF Rhône   | 37 800 €         | 45 000           |
| Les Premières Auvergne Rhône-Alpes  | 14 800 €         | 40 000           |
| Association Pépinière Cap Nord  | 70 000 €         | 70 000           |
| Association Espace Carco  | 70 000 €         | 70 000           |
| Commune de Saint Fons (pépinière La Coursive)   | 70 000 €         | 70 000           |
| ADIE  | 70 500 €         | 70 500           |
| RDI   | 87 420 €         | 87 420           |
| RER -accompagnement créateurs repreneurs  | 52 000 €         | 52 000           |
| RER - écosystème de la croissance   | 25 000           | 25 000           |
| Fondation Entrepreneurs de la Cité  | 18 800 €         | 18 800           |
| Lyon Startup Fondation pour l'Université de Lyon (2021) / Association Lyon French Tech (2022) | 141 000 €        | 141 000          |
| Association Cercle Pépites  | 0                | 25 000           |
| ALLIES CitésLab Lyon centre   | 15 000           | 15 000           |
| ALLIES CitésLab Nord Ouest Lyonnais   | 15 000           | 15 000           |
| ADL CitésLab Villeurbanne   | 15 000           | 15 000           |
| Cap Nord CitésLab Plateau Nord  | 15 000           | 15 000           |
| Aspie CitésLab Porte des Alpes  | 15 000           | 15 000           |
| Graines de SOL CitésLab Sud Ouest Lyonnais  | 15 000           | 15 000           |
| Graines de SOL CitésLab Rhône-Sud   | 15 000           | 15 000           |
| St Fons La Coursive CitésLab Portes du Sud  | 15 000           | 15 000           |
| Elycoop DACE MDJ  | 15 000           | 15 000           |
| Association Positive Planet CitésLab Vénissieux   | 0                | 15 000           |
| <b>TOTAL</b>  | <b>851 420 €</b> | <b>937 020</b>   |

## Entrepreneuriat

### Subventions aux structures œuvrant dans le domaine de l'accompagnement à la création d'activités pour leurs programmes d'actions 2022

#### Annexe 2 - Budgets prévisionnels et plans de financement 2022 des actions en direction de l'entrepreneuriat

##### 1° - Sensibilisation à l'entrepreneuriat

###### Association EPA AURA

| Charges                            | Montant en €  | Produits  | Montant en €  |
|------------------------------------|---------------|---|---------------|
| Achats                             | 286           | Vente de produits finis,<br>Prestations de services | <b>1 500</b>  |
| Services extérieurs                | 2 222         | FSE   | 20 445        |
| Autres services extérieurs         | 64 555        | BPI (PCA)   | 660           |
| Charges de personnel               | 27 888        | Région Auvergne Rhône-Alpes                         | 30 000        |
| Autres charges de gestion courante | 154           | <b>Métropole de Lyon</b>                            | <b>15 000</b> |
|                                    |               | Autres subventions EPA France                       | 5 000         |
|                                    |               | Mécénat   | 22 500        |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>           | <b>95 105</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>                           | <b>95 105</b> |

###### DISPOSITIFS CITÉSLAB

###### CAP NORD – CitésLab Plateau Nord

| Charges                            | Montant en €  | Produits                  | Montant en €  |
|------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------|
| Autres services extérieurs         | 2 000         | État - BPI                | 15 000        |
| Charges de personnel               | 42 000        | <b>Métropole de Lyon</b>  | <b>15 000</b> |
| Autres charges de gestion courante | 6 000         | Ville de Rillieux-la-Pape | 20 000        |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>           | <b>50 000</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b> | <b>50 000</b> |

###### ASPIE - CitésLab Porte des Alpes

| Charges   | Montant en €  | Produits                            | Montant en €  |
|---|---------------|-------------------------------------|---------------|
| Achats  | 1 087         | État Politique de la Ville          | 5 500         |
| Services extérieurs                             | 14 981        | Ville de Saint-Priest               | 36 928        |
| Charges de personnel                            | 55 860        | <b>Métropole de Lyon</b>            | <b>15 000</b> |
| Emplois des contributions volontaires en nature | 13 316        | BPI                                 | 14 500        |
|   |               | Contributions volontaires en nature | 13 316        |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                        | <b>85 244</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>           | <b>85 244</b> |

## Commune de Saint Fons - CitésLab Portes du Sud

| Charges                                       | Montant en €  | Produits                              | Montant en €  |
|---|---------------|---------------------------------------|---------------|
| Achats  | 1 580         | État                                  | 8 000         |
| Services extérieurs                           | 520           | Commune de St Fons                    | 22 161        |
| Autres services extérieurs                    | 7 580         | Commune de Feyzin                     | 2 300         |
| Charges de personnel                          | 55 781        | <b>Métropole de Lyon</b>              | 15 000        |
|   |               | BPI                                   | 18 000        |
| Emploi et contributions volontaires en nature | 4 140         | Prestations en nature, dons en nature | 4 140         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                      | <b>69 601</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>             | <b>69 601</b> |

## Association Positive Planet - CitésLab Vénissieux

| Charges                                | Montant en €  | Produits                  | Montant en €  |
|--|---------------|---------------------------|---------------|
| Achats                                 | 500           | État - BPI                | 16 250        |
| Services extérieurs                    | 5 000         | <b>Métropole de Lyon</b>  | 15 000        |
| Charges de personnel                   | 42 000        | Autres (à déterminer)     | 16 250        |
| Investissement : matériel informatique | 2 500         | Financier privé           | 2 500         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>               | <b>50 000</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b> | <b>50 000</b> |

## Coopérative Graines de Sol - CitésLab Rhône Sud

| Dépenses                     | Montant en €  | Recettes                 | Montant en €  |
|------------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| Achats                       | 2 748         | ANCT Givors              | 5 000         |
| Services extérieurs          | 720           | BPI                      | 19 450        |
| Autres services extérieurs   | 7 121         | <b>Métropole de Lyon</b> | <b>15 000</b> |
| Charges de personnel         | 53 489        | Commune de Givors        | 3 000         |
| Dotations aux amortissements | 755           | Commune de Grigny        | 2 500         |
|                              |               | FSE                      | 19 883        |
| <b>Total</b>                 | <b>64 833</b> | <b>Total</b>             | <b>64 833</b> |

**Coopérative Graines de Sol - CitésLab Sud Ouest Lyonnais**

| Dépenses                    | Montant en €  | Recettes  | Montant en €  |
|-----------------------------|---------------|---|---------------|
| Achats                      | 1 740         | CGET (Oullins, Pierre-Bénite, St-Genis-Laval, Brignais)                             | 12 000        |
| Services extérieurs         | 2 970         | BPI   | 15 000        |
| Autres services extérieurs  | 5 690         | <b>Métropole de Lyon</b>  | <b>15 000</b> |
| Charges de personnel        | 54 700        | Communes (Oullins, Pierre-Bénite, St-Genis-Laval, Brignais) : politique de la Ville | 23 400        |
| Dotation aux amortissements | 300           |   |               |
| <b>Total</b>                | <b>65 400</b> | <b>Total</b>  | <b>65 400</b> |

**ALLIES - CitésLab Nord-Ouest Lyonnais**

| Dépenses                             | Montant en €  | Recettes                          | Montant en €  |
|--------------------------------------|---------------|-----------------------------------|---------------|
| Achats                               | 577           | FSE                               | 9 300         |
| Services extérieurs                  | 2 673         | Ville de Lyon                     | 14 027        |
| Publicité, publication               | 2 000         | <b>Métropole de Lyon</b>          | <b>15 000</b> |
| Déplacements, missions et réceptions | 2 000         | BPI création activité             | 19 854        |
| Charges de personnel                 | 58 931        | Mise à disposition mission locale | 8 000         |
| <b>Total</b>                         | <b>66 181</b> | <b>Total</b>                      | <b>66 181</b> |

**ALLIES - CitésLab Lyon centre**

| Dépenses                             | Montant en €  | Recettes                          | Montant en €  |
|--------------------------------------|---------------|-----------------------------------|---------------|
| Achats                               | 1 000         | FSE                               | 9 000         |
| Publicité, publication               | 2 000         | Ville de Lyon                     | 6 640         |
| Déplacements, missions et réceptions | 2 000         | <b>Métropole de Lyon</b>          | <b>15 000</b> |
|                                      |               | BPI création activité             | 18 060        |
|                                      |               | IEP                               | 3 500         |
| Charges de personnel                 | 55 200        | Mise à disposition mission locale | 8 000         |
| <b>Total</b>                         | <b>60 200</b> | <b>Total</b>                      | <b>60 200</b> |

**Association ADL - CitésLab Villeurbanne**

| Charges                    | Montant en €  | Produits                  | Montant en €  |
|----------------------------|---------------|---------------------------|---------------|
| Achats                     | 1 181         | CGET                      | 11 500        |
| Services extérieurs        | 1 184         | Commune de Villeurbanne   | 3 000         |
| Autres services extérieurs | 2 607         | <b>Métropole de Lyon</b>  | <b>15 000</b> |
| Charges de personnel       | 39 026        | BPI                       | 14 498        |
| <b>Total des charges</b>   | <b>43 998</b> | <b>Total des produits</b> | <b>43 998</b> |

**Elycoop - dispositif d'amorçage DACE Meyzieu Décines Jonage**

| Charges   | Montant en €  | Produits                            | Montant en €  |
|---|---------------|-------------------------------------|---------------|
| Achats  | 70            |                                     |               |
| Services extérieurs                             | 600           | <b>Métropole de Lyon</b>            | <b>15 000</b> |
| Charges de personnel                            | 10 539        | Autofinancement                     | 3 750         |
| Charges fixes de fonctionnement                 | 7 541         |                                     |               |
| Emplois des contributions volontaires en nature | 750           | Contributions volontaires en nature | 750           |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                        | <b>19 500</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>           | <b>19 500</b> |

**2° - Accompagnement ante et post création des entrepreneurs****Sport dans la Ville**

| Charges                            | Montant en €   | Produits                          | Montant en €   |
|------------------------------------|----------------|-----------------------------------|----------------|
| Achats                             | 45 800         | Préfecture du Rhône               | 40 000         |
| Services extérieurs                | 130 725        | BPI                               | 211 680        |
| Autres services extérieurs         | 160 050        | <b>Métropole de Lyon</b>          | <b>42 300</b>  |
| Charges de personnel               | 230 390        | Dons manuels, mécénat entreprises | 273 535        |
| Autres charges de gestion courante | 550            |                                   |                |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>           | <b>567 515</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>         | <b>567 515</b> |

**Soutien à l'entrepreneuriat féminin****Action'elles**

| Charges                  | Montant en €  | Produits                  | Montant en €  |
|--------------------------|---------------|---------------------------|---------------|
| Achats                   | 4 000         | Vente de produits finis   | 31 485        |
| Services extérieurs      | 12 300        | Région                    | 10 300        |
|                          |               | <b>Métropole de Lyon</b>  | <b>15 000</b> |
| Charges de personnel     | 49 885        | BPI                       | 9 400         |
| <b>Total des charges</b> | <b>66 185</b> | <b>Total des produits</b> | <b>66 185</b> |

**CIDFF Rhône-Arc Alpin Interdépartemental (CIDFF RAA iD)**

| Charges                            | Montant en €   | Produits                        | Montant en €   |
|------------------------------------|----------------|---------------------------------|----------------|
| Achats                             | 1 124          | ANCT                            | 27 000         |
| Services extérieurs                | 10 111         | Métropole de Lyon - RSA         | 45 000         |
| Autres services extérieurs         | 3 370          | <b>Métropole de Lyon - LYVE</b> | <b>45 000</b>  |
| Charges de personnel               | 112 346        | Commune                         | 1 000          |
| Autres charges de gestion courante | 1 049          | Aides privées                   | 10 000         |
| <b>Total des charges</b>           | <b>128 000</b> | <b>Total des produits</b>       | <b>128 000</b> |

**Incubateur Les Premières Auvergne-Rhône-Alpes**

| Charges   | Montant en €   | Produits                            | Montant en €   |
|---|----------------|-------------------------------------|----------------|
| Achats  | 2 300          | Ventes de produits finis            | 62 840         |
| Services extérieurs                             | 61 322         | État                                | 8 000          |
| Charges de personnel                            | 109 800        | <b>Métropole de Lyon</b>            | <b>40 000</b>  |
| Charges fixes de fonctionnement                 | 24 000         | Région                              | 31 000         |
| Autres  | 1 500          | Autres publics                      | 12 000         |
| Emplois des contributions volontaires en nature | 15 000         | Autres privés                       | 5 512          |
|   |                | Autres produits de gestion courante | 2 520          |
|   |                | Produits financiers                 | 250            |
|   |                | Produits compensation loyer         | 28 800         |
|   |                | Autres                              | 8 000          |
|   |                | Contributions volontaires en nature | 15 000         |
| <b>Total des charges</b>                        | <b>213 922</b> | <b>Total des produits</b>           | <b>213 922</b> |

**Les pépinières d'entreprises****Association Espace Carco**

| Charges   | Montant en €   | Produits                           | Montant en €   |
|---|----------------|------------------------------------|----------------|
| Achats  | 1 440          | Vente de produits finis            | 206 695        |
| Services extérieurs                             | 180 977        | État - CGET                        | 10 000         |
| Charges indirectes affectées à l'action         | 6 826          | <b>Métropole de Lyon</b>           | <b>70 000</b>  |
| Charges de personnel                            | 182 785        | Ville de Vaulx en Velin            | 75 000         |
| Emplois des contributions volontaires en nature | 24 000         | Aide apprentissage                 | 5 333          |
|   |                | Post accompagnement Vaulx en Velin | 5 000          |
|   |                | Bénévolat                          | 24 000         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                        | <b>396 028</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>          | <b>396 028</b> |

**Association Pépinière Cap nord**

| Charges                    | Montant en €   | Produits   | Montant en €   |
|----------------------------|----------------|--|----------------|
| Achats                     | 17 000         | Vente de produits finis, marchandises, prestations de services | 60 000         |
| Services extérieurs        | 36 000         | État - Politique de la ville                                   | 15 000         |
| Autres services extérieurs | 12 000         | <b>Métropole de Lyon</b>                                       | <b>70 000</b>  |
| Charges de personnel       | 95 000         | Ville de Rillieux-la-Pape                                      | 15 000         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>   | <b>160 000</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>                                      | <b>160 000</b> |

**Commune de Saint Fons**

| Charges                                       | Montant en €   | Produits                            | Montant en €   |
|---|----------------|-------------------------------------|----------------|
| Achats  | 31 750         | Prestations de services             | 8 000          |
| Services extérieurs                           | 5 480          | Commune de St Fons                  | 58 161         |
| Autres services extérieurs                    | 39 300         | <b>Métropole de Lyon</b>            | <b>70 000</b>  |
| Charges de personnel                          | 125 631        | Cotisations                         | 70 000         |
| Charges exceptionnelles                       | 4 000          |                                     |                |
| Emploi et contributions volontaires en nature | 10 504         | Contributions volontaires en nature | 10 504         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                      | <b>216 665</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>           | <b>216 665</b> |

**3°- Accompagnement financier****ADIE**

| Charges                        | Montant en €   | Produits                         | Montant en €   |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|
| Achats                         | 12 051         | Europe                           | 123 139        |
| Services extérieurs            | 111 311        | État                             | 24 000         |
| Charges de personnel           | 530 856        | Région Auvergne Rhône-Alpes      | 55 845         |
| Autres (fonctions mutualisées) | 91 394         | Communes                         | 14 560         |
|                                |                | <b>Métropole de Lyon</b>         | <b>70 500</b>  |
|                                |                | Métropole de Lyon (réfèrent RSA) | 56 016         |
|                                |                | Entreprises privées              | 50 000         |
|                                |                | Produits financiers              | 351 552        |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>       | <b>745 612</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>        | <b>745 612</b> |

**RDI**

| Charges                    | Montant en €   | Produits                       | Montant en €   |
|----------------------------|----------------|--------------------------------|----------------|
| Achats                     | 3 028          | État - CGET                    | 15 000         |
| Services extérieurs        | 41 177         | Région Auvergne-Rhône-Alpes    | 107 047        |
| Autres services extérieurs | 25 859         | <b>Métropole de Lyon -LYVE</b> | <b>87 420</b>  |
| Charges de personnel       | 362 103        | Métropole de Lyon - RSA        | 15 000         |
|                            |                | Communes                       | 7 500          |
|                            |                | Fonds européens                | 112 740        |
|                            |                | Autres recettes                | 78 383         |
|                            |                | Autres produits de gestion     | 9 077          |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>   | <b>432 167</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>      | <b>432 167</b> |

**RER - Accompagnement des créateurs & repreneurs**

| Charges                                       | Montant en €     | Produits   | Montant en €     |
|---|------------------|--|------------------|
| Achats  | 12 000           | Vente de produits finis, prestations de services | 310 000          |
| Services extérieurs                           | 254 500          | Région Auvergne Rhône-Alpes                      | 44 300           |
| Autres services extérieurs                    | 148 800          | Com. Ouest Rhodanien                             | 4 000            |
| Charges de personnel                          | 390 000          | Com Com Arbresle                                 | 4 000            |
| Charges financières                           | 3 000            | Agglo Villefranche                               | 4 000            |
| Emploi et contributions volontaires en nature | 540 000          | <b>Métropole de Lyon</b>                         | <b>52 000</b>    |
|   |                  | Cotisations                                      | 390 000          |
|   |                  | Contributions volontaires en nature              | 540 000          |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>                      | <b>1 348 300</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>                        | <b>1 348 300</b> |

**Fondation Entrepreneurs de la cité**

| Charges                                | Montant en €   | Produits                       | Montant en €   |
|--|----------------|--------------------------------|----------------|
| Achats                                 | 1 497          | Vente de produits, prestations | 4 528          |
| Services extérieurs                    | 8 617          | <b>Métropole de Lyon</b>       | <b>18 800</b>  |
| Autres services                        | 15 325         | AGEFIPH                        | 9 625          |
| Charges de personnel                   | 76 892         | Emplois aidés                  | 5 856          |
| Charges exceptionnelles (déménagement) | 2040           | Mécénat privé                  | 47 362         |
|  |                | Produits financiers            | 18 200         |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b>               | <b>104 371</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b>      | <b>104 371</b> |

#### 4°- Accompagnement des projets à potentiel

##### Lyon French Tech (programme Lyon Start up)

| Dépenses                       | Montant en €   | Recettes                 | Montant en €   |
|--------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| Masse salariale                | 75 000         | <b>Métropole de Lyon</b> | <b>141 000</b> |
| Frais de sous-traitance        | 40 000         |                          |                |
| Loyer (locations immobilières) | 10 000         | Mécénat                  | 50 000         |
| Communication                  | 10 000         |                          |                |
| Évènementiel                   | 15 000         |                          |                |
| Réception                      | 10 000         |                          |                |
| Dotations aux lauréats         | 31 000         |                          |                |
| <b>Total</b>                   | <b>191 000</b> | <b>Total</b>             | <b>191 000</b> |

#### 5°- Soutien au développement et à la croissance des entreprises

##### Réseau Entreprendre Rhône - Animation de l'écosystème de la croissance

| Charges                  | Montant en €  | Produits                  | Montant en €  |
|--------------------------|---------------|---------------------------|---------------|
| Services extérieurs      | 30 000        | Mécénat                   | 10 000        |
| Charges de personnel     | 20 000        | Cotisations               | 15 000        |
|                          |               | <b>Métropole de Lyon</b>  | <b>25 000</b> |
| <b>TOTAL DES CHARGES</b> | <b>50 000</b> | <b>TOTAL DES PRODUITS</b> | <b>50 000</b> |

##### Cercle Pépites

| Charges                  | Montant en €  | Produits                        | Montant en €  |
|--------------------------|---------------|---------------------------------|---------------|
| Achats                   | 32 000        | Participation du Cercle Pépites | 7 000         |
|                          |               | <b>Métropole de Lyon</b>        | <b>25 000</b> |
| <b>Total des charges</b> | <b>32 000</b> | <b>Total des produits</b>       | <b>32 000</b> |